



BUSES DE
PULVÉRISATION

Étude de Cas



+33 (0) 1707 60659
info@busesdepulverisation.fr

BASSINS DE RÉTENTION DES EAUX PLUVIALES SOLUTION DE NETTOYAGE

Comment nettoyer des bassins de rétention des eaux pluviales (bassins tampons) est une question importante dans le domaine de la gestion des eaux. Les lourds résidus désagréables laissés par le retour des eaux d'orage dans le réseau d'égouts peuvent provoquer une pollution de l'environnement et des odeurs et peuvent entraîner des amendes importantes pour les compagnies des eaux si l'on ne s'en occupe pas. Traditionnellement, les systèmes de nettoyage manuel ou de bennes basculantes sont utilisés après les tempêtes, mais les sociétés de gestion de l'eau recherchent de plus en plus une solution entièrement automatisée et beaucoup plus efficace.

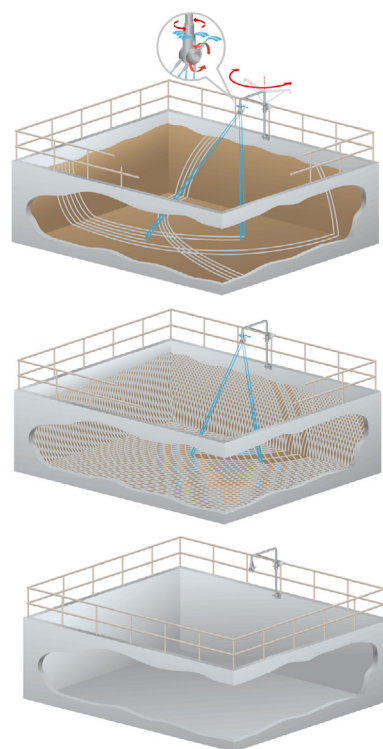
► PROBLÈME:

La division de la gestion de l'eau et l'assainissement du Mans Métropole, la municipalité du Mans dans le département de la Sarthe, dans le nord-ouest de la France, a contacté le SNP pour discuter de la meilleure solution pour le nettoyage d'un nouveau bassin d'atténuation des eaux pluviales en construction dans la partie ouest de la ville.



► SITUATION

Le réservoir enfermé était circulaire, ayant un diamètre de 16m et une profondeur d'environ 10m avec une pente de 5%. Il avait été suggéré d'utiliser une pompe submersible pour nettoyer le réservoir mais les ingénieurs du Mans en collaboration avec notre partenaire Jousse SAS ont voulu explorer d'autres options, en particulier une tête de nettoyage qui se situerait au-dessus du réservoir et qui offrirait une meilleure propreté qu'une pompe ou un système d'éducteur, qui nécessiterait peu d'entretien et serait assez robuste pour résister à l'environnement. Ils se sont intéressés au nettoyeur de réservoir StormBlaster, un produit innovant de SNP, car ils ont été impressionnés par son efficacité et sa faible consommation d'eau.





POURQUOI CHOISIR SNP POUR VOS BESOINS DE NETTOYAGE DE BASSINS TAMPONS ?

La capacité de résoudre des problèmes de processus uniques et complexes

ISO 9001:2015 Certifié

Avec SNP, vous bénéficiez de l'assistance clientèle de classe mondiale d'un pionnier de l'industrie des buses, qui résout des problèmes de manière créative depuis plus de 65 ans.



**BUSES DE
PULVÉRISATION**

+33 (0) 1707 606 59

www.busesdepulverisation.fr

La Solution

Les ingénieurs de SNP ont proposé deux buses Stormblaster montées dans des trous d'homme, une en haut de la pente et une en bas, toutes deux à la hauteur de la ligne d'eau et à 1,5 mètre du côté du bassin.

En raison de l'importance des détritiques, la SNP a recommandé un processus de nettoyage en trois phases. Le premier cycle consistait à nettoyer la zone en bas de la pente, suivi par buse en haut puis le cycle du bas a été relancé.

Cela a permis de garantir un nettoyage en profondeur et d'atteindre toutes les zones d'ombrage (les zones bloquées par des obstacles tels que des piliers en béton).

La pression initiale recommandée était de 10 bars, car cela permettrait d'obtenir les jets le plus puissants. Cependant, la machine s'est avérée donner un excellent nettoyage à une pression beaucoup plus basse de 4 bars, ce qui a permis d'obtenir 220 litres/minute, une réduction conséquente d'eau nécessaire au nettoyage.

Le client a déclaré que le StormBlaster fonctionnait parfaitement : "Le résultat est excellent et nous prévoyons déjà de le répéter sur d'autres sites".

► LES DÉFIS

- Forme de la cuve avec sa pente de 5%.
- Débris/résidus de poids lourds
- Réduction en la consommation d'eau
- Obstacles tels que les soutiens concrets qui pourrait causer des ombres

► LE PRODUIT



180° bas
316 inox
12mm

[Voir le vidéo ici](#)

► LES AVANTAGES

- Une conception robuste
- Des jets de nettoyage puissants et d'une longueur suffisante pour nettoyer les plus grands réservoirs
- Fonctionne efficacement, même à basse pression
- Très faible consommation d'eau