SNP | Buses de Pulvérisation

XAFF

À pression
Mélange interne
Jet plat dévié

BETE
PERFORMANCE SPRAY ENGINEERING

ATOMISATION PNEUMATIQUE

CARACTÉRISTIQUES

- **Nécessite de l'air et du fluide sous pression pour fonctionner**
- **Le mélange interne permet une atomisation très fine**
- **Différentes options de corps avec des orientations d'entrée variables**
- **Adaptateur pour le montage des buses à travers les murs**
- **Système d'arrêt d'air en option**
- **Goupilles de nettoyage en option**

PARAMÈTRES DU JET

- **Jet plat (dévié)**
- **Débits compris entre 5,7 et 26 litres par heure**
- **Projection modérée**
- **Atomisation très fine**

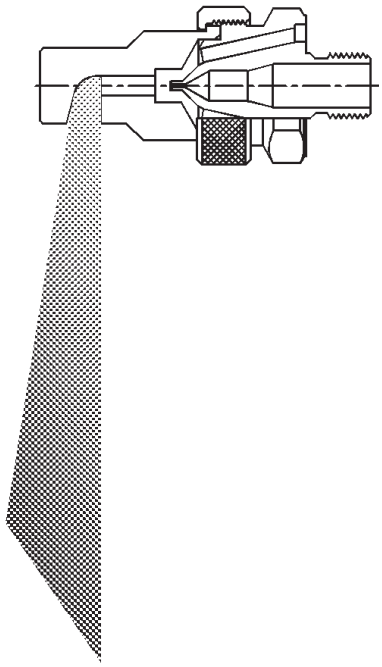
La buse XAFF produit un jet plat très finement atomisé. Ce jet est dévié de près de 90° par rapport à la trajectoire initiale du fluide. Cela signifie que la buse XAFF peut être extrêmement utile lorsque l'espace est primordial. Le XAFF est utilisé pour :

Revêtement
Humidification
Lubrification
Et plus encore.

APPELER : +33 (0) 800 94 04 64

www.busesdepulverisation.fr

XAFF



XA FF Ensemble : Débits

À pression, Mélange Interne, Jet Plat Dévié, Raccordements 1/8” et 1/4” Bsp ou NPT

No. Ensem-ble	No. Cap. Fluide et Air	0.7 Bar Liquide			01.5 Bar Liquide			2.0 Bar Liquide			3.0 Bar Liquide			4.0 Bar Liquide		
		Air bar	l/h	Nm³ /hr	Air bar	l/h	Nm³ /hr	Air bar	l/h	Nm³ /hr	Air bar	l/h	Nm³ /hr	Air bar	l/h	Nm³ /hr
FF050	FC10 & AC1701	0.4	11	2.7	1.1	14.5	4.74	1.5	15.7	5.76	2.1	20	6.84	2.7	26	7.98
		0.6	9.5	3.24	1.3	13.2	5.16	1.7	14.3	6.24	2.2	19.2	7.26	3.2	22	9.6
		0.7	7.6	3.9	1.4	11.8	5.7	1.8	12.9	6.72	2.7	15.8	8.76	3.8	17.7	11.2
		0.8	5.7	4.62	1.5	10	6.18	2.1	9.8	7.8	3.1	11.8	10.4	4.4	13.1	13.8
					1.7	8.7	6.78	2.2	8.3	8.52	3.2	10.3	11	4.6	10.2	15