

## CÔNE PLEIN

### CARACTÉRISTIQUES

- ▼ Angles étroits
- ▼ Pulvérisation puissante
- ▼ Raccords mâles ou femelles
- ▼ Disponibles avec brides de raccordement

### PARAMÈTRES DU JET

- ▼ **Grossier et extrêmement dur avec une distribution uniforme**
- ▼ **Forme : Cône plein**
- ▼ **Angles de pulvérisation : 15°, 20° et 30°.**
- ▼ **Débit : 23,1 à 4660 L/min (Débits spéciaux disponibles)**



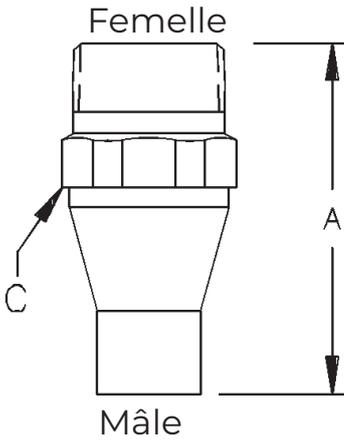
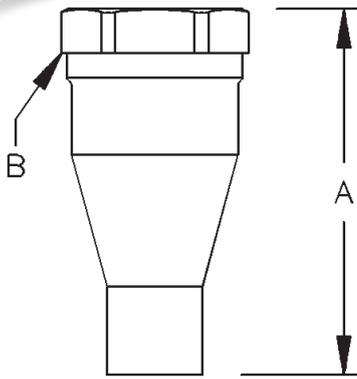
Bride



Métal

La buse NCK est une buse à cône plein à angle étroit à haut débit et à pulvérisation grossière. Cette buse produit un jet très dur et uniformément réparti avec une vitesse de sortie élevée. Ce type de buse est utilisé dans une variété d'applications, notamment :

Les laveurs à venturi  
Injection de produits chimiques  
Trempage de gaz  
Distribution  
Lavage de gaz  
Et plus encore.



Cône plein 15°



Cône plein 20°



Cône plein 30°

## NCK Débits et Dimensions

Cône Plein, angles 15°, 20° et 30°, 3/4" à 6" Raccordements, BSP ou NPT  
Matériaux Standard : Laiton, Acier inoxydable, PVC, Polypropylène et PTFE

Raccord Mâle ou Femelle	Buse	K	Litres par minute @ BAR								Ori Dia mm	Dimensions (mm)			Poids (kg)	
			0.5 BAR	0.7 BAR	1 BAR	1.5 BAR	2 BAR	3 BAR	5 BAR	7 BAR		A	B	C	PVC	Métal
3/4	<b>NC0706K</b>	32	23.1	27	32	38.7	44.3	53.6	68.1	79.8	7.52	82.6	34.9	28.4	0.04	0.34
1	<b>NC1012K</b>	64	46.2	54.1	64	77.4	88.6	107	136	160	10.3	88.9	44.5	35.1	0.06	0.45
1 1/4	<b>NC1218K</b>	95.9	69.3	81.1	95.9	116	133	161	204	239	12.3	102	50.8	44.5	0.11	0.57
1 1/2	<b>NC1526K</b>	139	100	117	139	168	192	232	295	346	15.1	127	63.5	50.8	0.2	1.02
2	<b>NC2048K</b>	256	185	216	256	310	354	429	545	638	20.2	152	76.2	63.5	0.37	1.13
2 1/2	<b>NC2572K</b>	384	277	325	384	464	532	643	818	958	24.6	178	82.6	76.2	0.62	2.61
3	<b>NC30105K</b>	560	404	473	560	677	775	938	1190	1400	29.5	203	97.5	88.9	0.85	2.84
4	<b>NC40190K</b>	1010	731	856	1013	1220	1400	1697	2160	2530	40.5	254	127	114	2.04	6.8
6	<b>NC60350K</b>	1860	1380	1580	1860	2260	2580	3126	3980	4660	54	343	181	168	2.78	15.9

$$\text{Débit (l/min)} = K (\text{bar})^{0.47}$$